

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonblend GSI es un sistema de pavimento nominal de 5 mm que ofrece una alternativa ventajosa respecto al terrazo convencional. Combina acabados decorativos con una excelente resistencia a los químicos, al desgaste, las manchas y a los rayos UV. El sistema se compone de:

#### **Stonblend Primer**

Imprimación epoxi, penetrante, de 2 componentes.

#### **Stonblend GSI Base**

Mortero de resina de tres componentes formado por resina epoxi, agente de curado y agregado de sílice de cuarzo coloreado.

#### **Stonblend Groutcoat**

Sellador epoxi, transparente, de dos componentes.

#### **Stonkote CE4**

Sellador epoxi nivelado, transparente, de dos componentes.

#### **Stonseal CF7**

Revestimiento de poliuretano, transparente, de dos componentes, de alto rendimiento, a base de agua y respetuoso con VOC.

### OPCIONES

#### **A prueba de agua**

Para garantizar que todo el sistema sea impermeable, es necesario utilizar la membrana Stonproof ME7 de Stonhard siguiendo las instrucciones de aplicación estrictamente.

#### **Zócalo sanitario**

Para proveer un sellado integral entre la junta del pavimento y la pared, utilice zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15cm.

### PRESENTACIÓN

Stonblend GSI es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad contiene:

#### **Stonblend GSI Base**

2 cajas, cada una con:

- 6 bolsas de aluminio de Amina
- 6 bolsas de polietileno de Resina

12 bolsas individuales de agregado de la Parte C

#### **Stonblend Groutcoat**

1 caja con:

- 2 bolsas de aluminio de Amina
- 2 bolsas de polietileno de Resina

#### **Stonkote CE4**

0,25 caja, 1 caja con:

- 6 bolsas de aluminio de Amina
- 6 bolsas de polietileno de Resina

#### **Stonseal CF7**

1 caja con:

- 1 bolsa de aluminio de Isocianato
- (1) Balde de 4 litros de Polioli

### RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonblend GSI cubrirá aproximadamente 18,6 m<sup>2</sup> de superficie a un espesor nominal de 5 mm.

### CLASIFICACIÓN LEED USGBC

#### **Stonblend GSI cumple con los requisitos de LEED:**

- Crédito MR 1 – Reutilización de edificios
- Crédito MR 2 – Gestión de residuos de construcción
- Crédito IEQ 4 – Materiales de baja emisión
- Contenido de VOC del sistema total <100 g/l

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión (ASTM C-579)	40 N/mm <sup>2</sup> después de 7 días
Resistencia a la tensión (ASTM C-307)	10 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión (ASTM C-580)	15 N/mm <sup>2</sup>
Módulos de elasticidad a la flexión (ASTM C-580)	3,4 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	85 to 90
Resistencia al impacto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistencia a la abrasión  (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm* máx. pérdida de peso
Inflamabilidad (ASTM E-648)	Clase I
Coefficiente térmico de expansión lineal (ASTM C-531)	1.8 x 10 <sup>-2</sup> mm/m °C
Contenido VOC (ASTM D-2369, Método E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend GSI Base – 17 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 47 g/L (Método C)
Rango de curado (a 25 °C)	12 horas para tránsito peatonal 24 horas para operaciones normales

**Importante:** Las propiedades físicas anteriormente detalladas se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Se utilizaron muestras del sistema de pavimento actual, incluidos el aglomerante y el relleno, como muestras de prueba. Toda la preparación y tests de la muestra se realizan en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales en el campo pueden variar y ciertos métodos de test sólo se pueden realizar en el laboratorio.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonblend GSI entre 16 y 30 °C en un área seca. Evite el calor excesivo y el congelamiento. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir, a excepción de Stonseal CF7, cuya vida útil es de un año.

### COLOR

Stonblend GSI se encuentra disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores de Stonblend. Los colores personalizados están disponibles mediante pedido.

### SUSTRATO

Stonblend GSI, con la imprimación apropiada, es adecuado para aplicar sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosas cerámicas sin esmalte, metal o grouts Stonhard Stonset. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre otros sustratos posibles, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación apropiada es crucial para asegurar la adherencia y el rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y haberse preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

## IMPRIMACIÓN

El uso de Stonblend primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonblend GSI. El Stonblend primer debe estar pegajoso durante la aplicación del Stonblend GSI. Si la imprimación deja de estar pegajosa, el área debe imprimirse nuevamente antes de continuar con la aplicación.

## MEZCLA

- Que la mezcla sea adecuada es fundamental para que el producto desarrolle las propiedades de aplicación, de curado y físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica con un JB Blender (o un mezclador de baldes de 20 litros equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, Baugh 3 Batch Mixer).
- Consulte las instrucciones de Stonblend GSI para más detalles.

## APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes Stonblend GSI y el sustrato no se encuentran entre 16 y 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven gravemente afectados cuando las temperaturas se encuentran fuera de este rango.
- Aplique el material inmediatamente después de mezclar.
- Utilice un aplicador adecuado para distribuir la mezcla Stonblend GSI en el pavimento.
- Las llanas de acabado de acero se utilizan para compactar y alisar la superficie del material hasta el espesor requerido.
- Se aplican dos capas de Stonblend Groutcoat "wet on wet" y se deja curar.
- Se aplica Stonkote CE4 al pavimento y se deja curar.
- Se aplican dos capas de Stonseal CF7 al piso y se deja curar.
- Encontrará instrucciones detalladas de la aplicación en las instrucciones de aplicación de Stonblend GSI.

## • IMPORTANTE

- Contar todo el material que se encuentre en el emplazamiento y registrar todos los números de lote. Si se encuentra más de un número de lote de la Parte C (Stonblend Aggregate), se deben tomar medidas para combinar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pavimentos durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos de Stonkleen.
- Consulte información específica sobre la resistencia química en la Guía de Resistencia Química de Stonblend.
- Las fichas de Datos de Seguridad para Stonblend GSI se encuentran disponibles en línea en [www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com) en la pestaña Productos o mediante pedido.
- El equipo de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo durante la instalación o para responder a cuestiones relacionados con los productos o con problemas del pavimento en general.
- Puede solicitar documentación adicional a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pavimentos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tránsito y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de operación.

- La textura de la superficie de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Limpie las superficies con regularidad y en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Inspeccione las superficies periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera; pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área en particular y las condiciones de uso.

## MARCADO CE

La Norma Europea armonizada EN 13813 “Mortero para recrecidos y acabados de suelos – Propiedades y requisitos” especifica los requisitos de los morteros autonivelantes para uso interno en la construcción de pavimentos. Los sistemas de pavimento de resina, así como los morteros de resina, se encuentran bajo esta especificación, y tienen que estar etiquetados con CE según el **Anexo ZA., Tabla ZA., I.5 y 3.2** y cumplir con los requisitos del Reglamento de Productos de Construcción n° 305/2011.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Bélgica	
I3	
DOP-2013.02.001	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Sistema de pavimentos de resina sintética para uso interno en edificios (sistema según la Hoja de datos del producto)	
Respuesta al fuego:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Resistencia al uso:	AR1.0
Fuerza de adherencia mediante prueba de extracción:	> B2.0
Resistencia al impacto:	IR18
Resistencia química:	CRG*
*CRG: consulte la Guía de resistencia química Stonhard	

### IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa. Stonhard no proporciona ninguna garantía, explícita o implícita, en base a esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por los daños ocasionados como consecuencia o de forma incidental por el uso de estos productos o sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o de idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

Rev. 04/18  
© 2018 Stonhard

**STONHARD**<sup>®</sup>  
www.stoncor-europe.com

#### Escritorios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710  
Francia +33 160 064 419  
Polónia +48 422 112 768

España +34 933 623 785  
Portugal +351 227 535 642  
Reino Unido +44 125 63 36 600  
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemania +49 240 541 740  
Países Bajos +31 165 585 200  
Italia +39 022 53 751