

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad UT es un sistema de mortero de poliuretano denso, rico en líquido, autoimprimante, texturizado, de cuatro componentes, aplicado con llana dentada. Stonclad UT está compuesto por un aglutinante uretano-urea, pigmentos y agregados de cuarzo clasificados. Stonclad UT es un sistema nominal de 6 mm de espesor. Stonclad UT es un mortero de alta resistencia al impacto que presenta excelentes características de abrasión, choque térmico, ciclos térmicos y resistencia química, lo que lo hace ideal para la industria alimenticia y de bebidas, así como también para cualquier otra aplicación que requiera estas propiedades.

### OPCIONES DE SISTEMA

#### Zócalo Sanitario

Para proveer un sellado integral en la junta entre el pavimento y la pared, se pueden especificar zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cm.

#### Texturas

Para encontrar el balance necesario entre limpieza y resistencia al deslizamiento, Stonclad UT presenta dos niveles de textura. La textura se especifica como light, medium.

#### Impermeabilización

En aquellos lugares en donde el sistema total deba ser impermeable, utilice el sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con textura #3 y siga las instrucciones de aplicación de manera estricta.

#### Tratamiento de Fisuras

Cuando se necesite un tratamiento de fisuras debido a grietas en el sustrato, utilice el sistema Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con textura #3 y siga las instrucciones de aplicación de manera estricta.

### PRESENTACIÓN

Stonclad UT está envasado en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad contiene:

#### Mortero

2 cajas, cada una contiene:

- 4 bolsas de aluminio de isocianato
- 4 bolsas plásticas de polioli

8 bolsas individuales de agregado parte C-1

#### Pigmento

0.67 cajas con:

- 12 bolsas de pigmento en polvo parte C-2

#### Transmisión

2 bolsas individuales de agregado de transmisión para sistemas de textura light.

2 bolsas individuales de agregado de transmisión para sistemas de textura medium.

#### Stonseal UT7

1 caja con:

- 4 bolsas de aluminio de isocianato
- 4 bolsas plásticas de polioli

### CLASIFICACIÓN LEED USGBC

#### Stonclad UT cumple con los requisitos de LEED;

- Crédito 1 MR - Reutilización de Edificios
- Crédito 2 MR - Gestión de Residuos de Construcción
- Crédito 6 MR - Materiales Rápidamente Renovables
- Crédito 4 IEQ - Materiales de Baja Emisión
- Contenido de COV del sistema total <100 g/l

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> después de 7 días
Resistencia a la Tensión (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexión (ASTM C-580)	17 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de Elasticidad de Flexura (ASTM C-580)	1.7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	80 a 84
Resistencia al Impacto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060, CS17)	0.03 gm*
Inflamabilidad (ASTM E-648)	Clase I
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal (ASTM C-531)	1,1 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorción del Agua (ASTM C-413)	< 1%
Contenido de VOC (ASTM D-2369, método E)	Mortero UT - 7 g/L Stonseal UT7 - 20g/L
Rango de Curado (@ 25°C)	6 horas para tránsito peatonal 24 horas para operaciones normales

\* Las muestras de prueba fueron revestidas con una capa de revestimiento de uretano con alto contenido de sólidos

**Nota:** Las propiedades físicas mencionadas anteriormente han sido medidas en conformidad con las normas de referencia. Se han utilizado muestras del sistema de pavimento actual, incluidos el aglutinante y el relleno, como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un ambiente de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en laboratorio.

### RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad UT cubrirá, aproximadamente, 17.6 m<sup>2</sup> de la superficie con un espesor nominal de 6 mm.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad UT entre 16 y 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congelar. La vida útil de los líquidos es un año mientras que el C-1 tiene una vida útil de 6 meses en el envase original sin abrir.

### COLOR

Stonclad UT está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de color de Stonclad. Entre en contacto con su representante local, o con el Servicio Técnico, de Stonhard si tiene alguna consulta.

### SUSTRATO

Stonclad UT, con la imprimación adecuada, es adecuado para la aplicación sobre hormigón, madera, ladrillos, baldosas cerámicas sin esmalte, metal o Stonset TG6. Si tiene consultas sobre otros posibles sustratos o sobre la imprimación apropiada, entre en contacto con su representante local, o con el Servicio Técnico, de Stonhard.

**Nota:** Stonclad UT es adecuado para aplicar sobre hormigón nuevo/verde. El hormigón debe haber sido aplicado en el lugar como mínimo 5 días antes, estar seco y tener suficiente resistencia para soportar la preparación mecánica.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para asegurar una correcta adhesión y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las consultas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local, o al Servicio Técnico, de Stonhard.

### IMPRIMACIÓN

Stonclad UT es un mortero autoimprimante. No se necesita imprimación adicional.

### MEZCLADO

- Que la mezcla sea adecuada es fundamental para que el producto manifieste las propiedades de aplicación, propiedades de curado y propiedades físicas finales adecuadas.
- Se requiere el mezclado mecánico con un Mezclador JB (o un balde de mezclado de 20 litros equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador Baugh 3 Batch).
- Consulte las Directrices de Stonclad UT para obtener más detalles.

### APLICACIÓN

- El material debe utilizarse inmediatamente después del mezclado.
- Se utiliza un aplicador adecuado para distribuir el Stonclad UT mezclado en el suelo.
- Se utilizan llanas de acabado con dientes y rodillos con púas para suavizar la superficie del material hasta el espesor requerido.
- El agregado de textura se proyecta luego al mortero húmedo.
- Después de que el mortero se cure eliminar el exceso de agregado de textura.
- Permita que el mortero cure de 6 a 8 horas, posteriormente aplique la capa selladora.
- Las instrucciones detalladas sobre la aplicación e instalación pueden encontrarse en las Directrices de Stonclad UT.

### NOTAS

- Usar solo con ventilación adecuada.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pavimentos durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonclad UT, asegúrese de consultar la ficha técnica del Producto para obtener detalles sobre la resistencia química del revestimiento utilizado.
- **Stonclad UT Parte C-I contiene Cemento Portland y finos de sílice. Se requiere un respirador de polvo/niebla aprobado por NIOSH durante el mezclado. Usar solo con ventilación adecuada.**
- Las fichas de Seguridad de Stonclad UT están disponibles en línea en [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) en Productos o bajo pedido.
- Personal de servicio técnico de ingenieros se encuentra disponible para asistirle con la instalación o para atender a consultas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de bibliografía pueden realizarse a través de los representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pavimentos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tránsito y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción de brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de operación.

- La textura de la superficie, de los pavimentos de resina, puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse profundamente, periódicamente, para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan de la manera esperada y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúan cumpliendo con las expectativas para el área en particular y las condiciones de uso.

### MARCADO CE

La norma europea armonizada EN 13813 "Material de solera y solera de piso - Materiales de solera - Propiedades y requisitos" especifica los requisitos de los materiales de solera para uso interno en la construcción de pavimentos. Los sistemas de pavimentos de resina, así como las soleras de resina, se encuentran bajo esta especificación. Tienen que estar con marcado CE de acuerdo con el Anexo ZA., Tabla ZA.1.5 y 3.2 y cumplir con los requisitos del mandato dado por el Reglamento de Productos de Construcción n°. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
DOP-2013.01.007 EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18	
Sistema de pisos de resina sintética para uso interno en edificios (sistema de acuerdo con la Hoja de Datos del Producto)	
Reacción al fuego:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Liberación de sustancias corrosivas	SR
Resistencia al desgaste:	ARI.0
Fuerza de adherencia por extracción:	> B2.0
Resistencia al impacto:	IR18
Resistencia Química:	CRG*
*CRG: ver la Guía de Resistencia Química de Stonhard	

## MARCADO CE

La norma europea armonizada EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de conformidad. Parte 2: Los sistemas de protección de superficies para hormigón" proporcionan especificaciones para productos y sistemas basados en los métodos de "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "recubrimiento" para los diferentes principios presentados en la norma EN 1504-9.

Los productos que se incluyen en esta especificación tienen que estar con el marcado CE de acuerdo con el Anexo ZA. I, Tablas ZA I a ZA I g de acuerdo con el alcance y las cláusulas relevantes allí indicadas y cumplen con los requisitos del mandato dado en el Reglamento de Productos de Construcción nr. 305/2011.

Para sistemas de pavimentos no destinados a proteger o restablecer la integridad de una estructura de hormigón, se aplica la norma EN 13813. Producto acc. EN 1504-2 utilizada como sistemas de pavimentos con cargas mecánicas también debe cumplir la norma EN 13813. A continuación se indican las clases de rendimiento que se alcanzan de acuerdo con el estándar. Para conocer los resultados de rendimiento específicos del producto para las pruebas particulares, consulte los valores actuales mencionados anteriormente en el PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
DOP-2013.01-007	
EN 1504-2 Producto de Protección de la Superficie	
Recubrimiento de Resistencia Física/Mejora de la Superficie	
Reacción al fuego	Bfl-S11
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	$W_{24} < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Resistencia al impacto:	Clase II
Adhesión por fuerza de extracción:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a la abrasión:	$> 3000 \text{ mg}^*$
* Probado en combinación con una capa de recubrimiento protector	

### IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa. Stonhard no proporciona ninguna garantía, explícita o implícita, en base a esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por los daños ocasionados como consecuencia o de forma incidental por el uso de estos productos o sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o de idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

Rev. 1/17  
© 2017 Stonhard

**STONHARD**<sup>®</sup>  
www.stoncor-europe.com

#### Escritórios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710  
Francia +33 160 064 419  
Polónia +48 422 112 768

España +34 933 623 785  
Portugal +351 227 535 642  
Reino Unido +44 125 63 36 600  
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemania +49 240 541 740  
Países Bajos +31 165 585 200  
Italia +39 022 53 751