

Soluciones con Pavimentos de Alto Rendimiento para una Empresa de Cosméticos de Alta Gama



La nueva sede corporativa de Natura Bissé en Cerdanyola del Vallès (Barcelona)



Productos utilizados en Natura Bissé, Barcelona, España:
HT Primer • Stonclad® GS • Stonclad® LT • Stonkote® HT4

La multinacional de cosmética de alta gama, Natura Bissé, ha construido su nueva sede corporativa en Cerdanyola del Vallès (Barcelona) con una inversión de 15 millones de euros. Es una empresa familiar fundada en 1979 y activa en 35 países con filiales en Estados Unidos, Reino Unido, Emiratos Árabes Unidos y México. Natura Bissé está en vanguardia mediante investigación y desarrollo de cosméticos faciales y corporales, compitiendo con grandes marcas, como Dior y Estée Lauder.

La nueva sede tiene una superficie total de 13.500 m². Esta ubicación alberga la sede administrativa y comercial, un centro de investigación, un centro logístico con almacén inteligente, una planta de producción farmacéutica con salas blancas de última generación y laboratorios de I & D. El edificio es de construcción ecológica y de eficiencia energética, con luz natural en todos los pisos, incluido el sótano donde se ubican las áreas técnicas y el estacionamiento para empleados. El edificio ha ganado el ACE AWARD 2019 a la mejor obra estructural, de TDB Estudio de Arquitectura de Barcelona

Natura Bissé buscaba pavimentos de alto rendimiento para cada zona.

Para las salas técnicas, con una superficie total de 2.570 m², Stonhard ofreció el sistema antipolvo fácil de limpiar HT Primer/Stonkote HT4.

En la zona de muelles de carga, almacén y preparación de picking (2.183 m²), instalamos el versátil sistema Stonclad LT/Stonkote HT4 que brinda resistencia al desgaste por el tránsito de transpaletas y apiladores.

Para el área de producción de 2.760 m² con salas blancas y laboratorios de I & D, donde se manipula la materia prima y se requiere la máxima resistencia al tráfico pesado y al impacto. Nuestra solución ofrecida fue el sistema de mortero de alta resistencia Stonclad GS/HT4.

Stonhard ofreció una solución diferenciada para cada entorno, donde se requería la máxima durabilidad, limpieza y estética y que cumplía con las futuras certificaciones GMP y FDA.



Una planta de producción farmacéutica con salas blancas y laboratorios de I + D de última generación.



Stonhard marca la diferencia

Stonhard es el líder mundial sin precedentes en la fabricación e instalación de sistemas de revestimiento, paredes y pavimentos de polímeros de alto rendimiento. Stonhard cuenta con 300 Territory Managers y 175 equipos de aplicación en todo el mundo, que trabajarán con usted en la especificación del diseño, la gestión del proyecto, el recorrido final y el servicio post venta. Stonhard ofrece garantía de fuente única, que incluye productos e instalación.

Un desafío al que nos enfrentamos para esta instalación fue el requisito del cliente de aplicar el color Silver Grey en combinación con tráfico intenso. El suelo necesitaba ofrecer resistencia a las marcas de neumáticos. Se realizó un estudio y se probaron diferentes tipos de neumáticos.