



**STONHARD®**

FABRICANTE E INSTALADOR DE SISTEMAS DE PAVIMENTOS,  
PAREDES Y REVESTIMIENTOS ANTICORROSIÓN



Líder Mundial en la fabricación e  
instalación de sistemas de polímeros  
durante casi un siglo.

**STONHARD**



## TU ESPACIO. NUESTROS PAVIMENTOS.

### STONHARD SOLUCIONA CUAQUIER TIPO DE PROBLEMA EN EL PAVIMENTO.

Combatiendo los agresivos ataques químicos, los impactos y abrasión continua, condiciones húmedas o de choque térmico – nuestros sistemas están diseñados para los entornos más duros, su rendimiento así lo prueba. Diseñados también, pensando en el creador del proyecto, ofreciéndole infinitas posibilidades de diseño y la posibilidad de personalizar y adecuar colores, dibujos y acabados. Las necesidades de mantenimiento son mínimas al no existir juntas, y eso significa una mayor limpieza. Stonhard asume toda la responsabilidad en cuanto a satisfacción del cliente, tanto de las materias primas como de su instalación. Más de 300 Técnicos de Producto y Arquitectos Consultores y 200 equipos de instalación en todo el mundo cuidan que los proyectos finalicen cumpliendo todas las normas, satisfactoriamente y a tiempo. Stonhard proporciona apoyo integral, tanto si se trata de una sola y única ubicación, como si forma parte de una red multinacional. Productos inigualables, fáciles de mantener, sin juntas, diseños personalizados y nuestra fuente única de garantía respaldándolo todo.

ÍNDICE	ÁREAS DE UTILIZACIÓN	4
	INSTALACIÓN	6
	DISEÑO	8
	SOSTENIBILIDAD	9
	SOLUCIONES TOTALMENTE HIGIÉNICAS	10
	MÁS SOLUCIONES	11
	STONCLAD	12
	STONSHIELD	14
	STONBLEND	16
	STONRES	18
	STONTEC	20
	STONLUX	22
	STONGARD	24
	DETALLES DE INGENIERÍA	26



## ÁREAS DE UTILIZACIÓN

### LE ACERCAMOS MÁS PAVIMENTOS PARA MÁS MERCADOS

No se trata solo de ofrecer un producto; se trata también de presentar una solución. Y llevamos presentando soluciones de pavimentos cerca de casi un siglo.

**Resistencia Química. Resistencia a las Manchas. Control de Estática. Elementos Reciclad. Antideslizante. Resistente a ciclos y choques térmicos. Resistencia a Impactos y Abrasión. Fácil de Limpiar. Resiliente. Reductor acústico. Monolíticos. Bajos VOCs. Control de Infecciones.**

Le ayudaremos a encontrar el pavimento adecuado para su entorno. Nuestra fuerza de ventas trabajará directamente con usted para encontrar la solución de pavimento ideal. También ofrecemos la experiencia de nuestros equipos, Arquitectos/Ingenieros, diseño y nuestro Grupo de gestión de construcción. Nuestros equipos de aplicación instalarán los productos cumpliendo las regulaciones, los detalles y respetando los plazos de entrega para la conclusión de los trabajos.

**STONHARD**



PASILLOS DE TRÁNSITO | SALAS DE AEROPUERTOS | ÁREAS DE PROCESADO | CAFETERÍAS | SALAS DE CONTROL  
LÍNEAS DE ENVASADO | SALAS LIMPIAS | ÁREAS DE MONTAJE | PASILLOS | ÁREAS DE MAQUINARIA | VESTÍBULOS  
COCINAS | ÁREAS DE MANTENIMIENTO

ENCONTRATRÁS NUESTROS PAVIMENTOS EN CUALQUIER ENTORNO INDUSTRIAL Y COMERCIAL.  
ESTOS SON ALGUNOS DE LOS PRINCIPALES MERCADOS DONDE ESTAMOS PRESENTES:



**Aeroespacial / Automóvil** – áreas de montaje, salas de baterías, salas de control, hangares, líneas de revestimiento, muelles de carga, salas de máquinas, áreas de pruebas/laboratorios, salas limpias



**Química, Petroquímica y Minería** – Procesado, contención, pozos y fosos, almacenamiento a granel, almacenamiento de bidones, refinerías, pozos sépticos, canales, sumideros



**Educación** – Universidades, colegios, institutos, escuelas técnicas y vocacionales – aulas, cafeterías, laboratorios, bibliotecas, salas multiusos, puestos médicos, gimnasios, cocinas, guarderías, centros estudiantiles, aparcamientos



**Electrónica / Tecnología** – ensamblaje, data centers, cubiertas de ventilación, salas limpias, forjados, líneas de placas, laboratorios de inspección



**Alimentos y bebidas** – pan, lácteos, cocinas, salas de frío, mezcla, cármicas, conservas, bodegas, proceso, líneas de embotellado, envasado



**Hospitales y cuidados de la Salud** – hospitales, enfermerías, pasillos, aseos, laboratorios, cocinas, lavandería, enfermería, sala máquinas, áreas libres, quirófanos, zonas de carga, aparcamientos



**Hoteles** – recepción, restaurantes, cocinas, bares, gimnasios, casinos, clubes nocturnos, piscinas, aparcamientos



**Farmacéutica/Biotecnología** – producción, almacenamiento de químicos, envasado, laboratorios, comprimidos, geles, zonas atex, pesadas, áreas de lavado



**Comercio** – supermercados, grandes almacenes, centros comerciales, concesionario de automóviles, aparcamiento



**Deportes y Entretenimiento** – estadios, parques temáticos, zoológicos, museos, restaurantes, terrazas, centros comerciales, edificación singular, vestuarios, aparcamientos



**Transportes** – aeropuertos, estaciones de tren, terminales de autobús – vestíbulos, instalaciones de mantenimiento, equipaje, hangares, salas de espera, cocinas y servicio de comida, aseos, salas de baterías, salas de control, zonas de servicio, plataformas de trenes, aparcamientos



**Tratamiento de aguas** – plantas de tratamiento de agua, agua potable, tanques, áreas de descargas, cubetos de retención primaria y secundaria



# INSTALACIÓN

## ASUMIMOS LA RESPONSABILIDAD DE SU INSTALACIÓN

Cumplimos con sus expectativas desde el comienzo hasta el final. Desde el diseño del proyecto, durante la ejecución del mismo y una vez finalizado. Stonhard trabaja con usted para asegurar su completa satisfacción en cada proyecto. Esto significa que trabajamos directamente con usted y no con agentes externos o distribuidores.

**STONHARD**



# STONHARD single source

**Proyecto llave en mano** significa que recibirá productos e instalaciones de alta calidad de manera permanente. Desde las personas a los productos y servicios, calidad y fiabilidad son una constante con Stonhard.

La **garantía de fuente única** es el compromiso de responsabilidad de Stonhard.

Nuestros Delegados de zona e Ingenieros de obra están comprometidos en lograr su satisfacción. La supervisión en obra y el servicio post venta son nuestros estándares a lo largo y ancho del país y del mundo entero.

Cada proyecto Stonhard recibe atención en cada nivel — tanto si es un gran proyecto multi-fase como pequeños proyectos. Nuestros Delegados de zona, junto con nuestro Grupo de Gestión de obra (CMG), y equipos de aplicación serán sus socios de fuente única, aseguran el control de calidad y una programación integrada y flexible.

## STONHARD LE OFRECE SU APOYO

Ficha técnica de producto

Especificaciones técnicas

Guía de resistencia química

Ficha de seguridad de producto

Casos de éxito

Procedimientos de limpieza

Referencias

Guías de selección de color



## COLORES, ESCALAS, POSIBILIDADES

Nuestros pavimentos están diseñados para aplicaciones específicas. Desde áreas de proceso con alta producción y de gran desgaste, hasta entornos más relajantes y curativos. Fabricamos e instalamos pavimentos continuos que satisfacen sus expectativas de rendimiento y su diseño. Además de una amplia gama de colores estándar, ofrecemos una paleta de colores exclusivos, mezclas a medida y logotipos personalizados.

Usted encontrará diferentes opciones de color en las páginas de productos de este catálogo, no obstante no se muestran todos los colores estándar. Para colecciones adicionales de color estándar, visite nuestro sitio web [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) o póngase en contacto con nosotros para obtener muestras de color. La posibilidad de igualar colores está disponible con suficiente antelación para entrega y con requisitos mínimos de pedido.

**STONHARD**



# SOSTENIBILIDAD

## PRODUCTOS SALUDABLES PARA ENTORNOS MÁS SALUDABLES

Nuestros pavimentos son sostenibles por su propia naturaleza. Los pavimentos se convierten en parte estructural del edificio, por lo tanto cuando alcanzan el final de su vida útil no terminarán en un vertedero, pueden ser restaurados o ser sustituidos sin retirar el pavimento existente. Incorporamos elementos reciclados en nuestros sistemas de pavimentos, producimos materiales renovables, resinas de origen vegetal y utilizamos envases flexibles para que cubos y latas no sean depositados en el flujo de residuos. HPDs – Nuestros equipos de Arquitectura/Ingeniería y Diseño proporcionarán HPDs de nuestros sistemas de pavimentos para colaborar en la toma de decisiones de productos saludables.



Indica vidrio reciclado en formulación.

Pregunte a su representante de Stonhard sobre el compromiso de Stonhard con un planeta más saludable.





## SOLUCIONES HIGIENE TOTAL

Las áreas de producción de las industrias de alimentos y bebidas se rigen por un diseño higiénico, desde los pavimentos hasta las paredes y los desagües. Stonhard tiene una alianza con un productor líder mundial de sistemas de drenaje higiénico de acero inoxidable con certificación EHEDG, para brindar a nuestros clientes las soluciones higiénicas más completas disponibles. Estos sistemas de drenaje de acero inoxidable garantizan una excelente capacidad de flujo y una higiene óptima junto con un mantenimiento mínimo.

Stonhard es el proveedor exclusivo de rodapiés higiénicos certificados por EHEDG para ofrecer las mejores soluciones a nuestros clientes de industria alimentaria y bebidas. Este partner es el principal productor de protección higiénica de paredes para la industria alimentaria y de bebidas. Fabrican rodapiés prefabricados compuestos de polímero, para brindar protección a las paredes a un nivel más alto que los compuestos de hormigón. Tanto los pavimentos Stonhard como los rodapiés son resistentes a los productos químicos, al agua y son fáciles de limpiar.

Stonhard se compromete a ofrecer soluciones a industrias del sector alimentario, farmacéutico y sanitario, porque reconocemos la necesidad de cumplir y superar los estándares de higiene en estos ambientes. Trabajamos estrechamente con usted en la selección e instalación de productos, con el objetivo de resolver sus problemas y ayudarle a cumplir con las regulaciones de productividad y eficiencia.



## MÁS SOLUCIONES

### STONHARD AÚN TIENE MÁS SOLUCIONES PARA LOS ESPACIOS COMERCIALES MAS EXIGENTES

Stonhard ofrece pavimentos para todos los entornos. Descubra nuestras otras marcas con diseños excepcionales y superficies sostenibles para espacios comerciales.



Distintivos, diseños continuos para proyectos exclusivos en áreas comerciales, hoteles, restaurantes, showrooms de automoción & entornos retail. [www.liquidelements.com](http://www.liquidelements.com)

**PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS** Grouts, pinturas, rodapiés, pendientes, parches, protección. Visítenos en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) para aprender más sobre nuestras familias de productos complementarios: Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil.

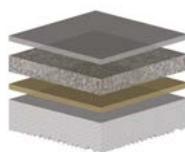
**COATINGS & LININGS** Seis químicas diferentes para una protección incomparable a largo plazo, en los entornos más corrosivos. La línea de productos – Stonchem, lidera la industria en la protección de la contención secundaria, Áreas de procesamiento, almacenamiento químico y salas de baterías.

**SOLUCIONES ANTI-MICROBIANAS** Stonplus AM9, se puede añadir a formulaciones para ayudar a bloquear el crecimiento de microorganismos, bacterias, hongos y moho. Stonplus AM9 es la solución pretendida por empresas de alimentos y bebidas y salud como parte de sus esfuerzos para controlar posibles bacterias dañinas.

**SISTEMAS DE PAREDES** Paredes continuas y lisas, protegen el hormigón, bloque, acero o yeso de salpicaduras, derrames, humos y abrasión. Sistemas de proyección de copos disponibles también.

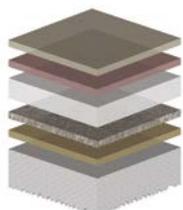
# STONCLAD

Alta protección para entornos de trabajo extremadamente pesados. Stonclad proporciona un extraordinario rendimiento en las condiciones más exigentes. Resistencia a los productos químicos, la abrasión y los impactos aseguran la durabilidad y una larga vida de servicio. Las diversas configuraciones especializadas se ajustan a las necesidades de entornos que dependen de la temperatura y el control estático. Diversidad y rendimiento para las aplicaciones industriales más rigurosas.



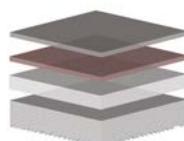
Sellado Stonhard (opcional)  
Stonclad (mortero)  
Imprimación Standard  
Substrato (hormigón)

ESD | GS | GR | G2 | HT | UR | UL | Xpress



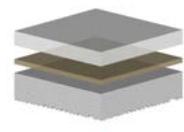
Pintura de acabado  
Agregados pulverizados  
Capa base  
Agregados pulverizados  
Stonhard Primer  
Substrato (hormigón)

LT



Sellado UT  
Agregado UT  
Base Stonclad UT  
Substrato (hormigón)

UT



Stonclad UF  
Imprimación Standard  
Substrato (hormigón)

UF



### STONCLAD® GS

Sistema de mortero de resina epoxi a llana, que proporciona una elevada protección contra impactos y abrasión unido con una excelente resistencia a los productos químicos.

### STONCLAD® GR

Sistema de mortero de resina epoxi a llana con las mismas propiedades que el Stonclad GS. Este sistema utiliza un 25% de vidrio reciclado y componentes renovables, para mejorar el material y para reducir el impacto ambiental.

### STONCLAD® G2

Sostenible, Sistema de mortero de poliuretano el cual utiliza vidrio reciclado y resinas de origen vegetal. Formulado para entornos de industria alimentaria con excelente comportamiento frente al choque y ciclos térmicos.

### STONCLAD® ESD

Elementos conductivos formulados en una resina epoxi para el control de la estática y con propiedades anti chispa.

### STONCLAD® HT

Resistencia superior a productos químicos y a las temperaturas de forma continua hasta 93°C (121°C para derrames ocasionales).

### STONCLAD® UL

Sistema de mortero a base de poliuretano autonivelante resistente a impactos, abrasión y ataques químicos. Diseñado para entornos secos en la industria alimentaria.

### STONCLAD® UR

Sistema de mortero de poliuretano a llana diseñado para instalaciones rápidas en entornos de procesamiento de alimentos, donde están presentes las condiciones de choques y ciclos térmicos y la textura no sea un requisito.

### STONCLAD® UT

Sistema de mortero de poliuretano a llana y texturizado, especialmente diseñado para resistir condiciones de ciclo y choque térmico en ambientes alimentarios.

### STONCLAD® UF

Sistema de mortero de poliuretano a llana y texturizado, con excelente resistencia al desgaste. Tiempo mínimo en imprimación y sellado.

### STONCLAD® LT

Sistema mortero Epoxi multicapas, con elementos altamente sólidos, con estructura resistente, ideal para superficies de tráfico ligero.

### STONCLAD® SL Xpress

Sistema autonivelante, rico en líquidos de metil metacrilato resistente a impactos, abrasión y productos químicos cuando es necesaria una rápida instalación. Disponible en colores sólidos y con copos de vinilo.

### STONCLAD® TR Xpress

Sistema de mortero de metil metacrilato con excelente resistencia a impactos, abrasión y a productos químicos, cuando sea necesaria una muy rápida instalación.



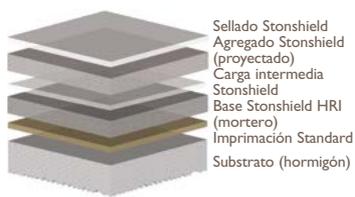
\*Las colores Silver Gray y Cool Shake en el sistema Stonclad UT no están disponibles

Los siguientes colores solo están disponibles con el sistema Stonclad UF

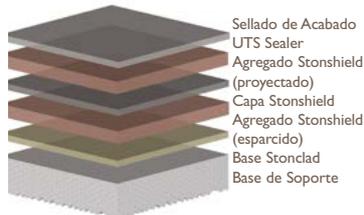


# STONSHIELD

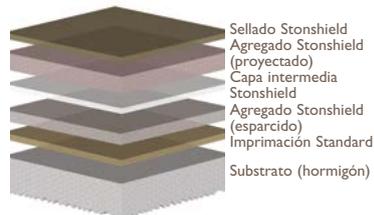
Texturas variadas, fácil limpieza, pavimentos decorativos que no escatiman en su rendimiento. Estos sistemas con cuarzo color proyectado son una excelente elección en cuanto a calidad precio para áreas de fabricación con tráfico ligero. Descubra las ilimitadas capacidades de diseño disponibles en diferentes acabados, patrones y colores.



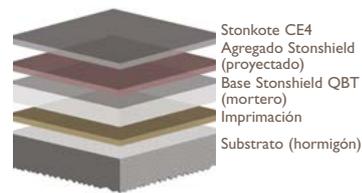
HRI



UTS



SLT | Xpress | URT | ESD



QBT



### STONSHIELD® HRI

Pavimento de mortero de resina epoxi, con textura antideslizante de larga duración, atractivo y fácil de limpiar. Es la solución ideal para las áreas de servicio y preparación de alimentos y de fabricación ligera. También adecuado para entornos en los sectores de educación y hospitalarios, retail, deportes y áreas de entretenimiento.

### STONSHIELD® SLT

Proporciona las mismas características que el sistema HRI, pero con una resistencia inferior a las cargas y a los impactos, haciendo de este pavimento una solución con una mejor relación calidad/precio para las áreas de tráfico leve a moderado. Este pavimento es también una óptima elección para las instalaciones en hospitales, establecimientos de enseñanza, correccionales, áreas de laboratorio y enseñanza.

### STONSHIELD® Xpress

Un sistema antideslizante basado en resina de metil metacrilato, que proporciona una excelente resistencia química y al desgaste, y un tiempo de instalación rápido. Diseñado para construcciones nuevas y para proyectos de acceso críticos en entornos educativos y sanitarios, locales de venta al por menor, deportivos y de entretenimiento.

### STONSHIELD® UTS

Pavimento en mortero de poliuretano a llana y con textura con agregados de cuarzo proyectados. Es la solución ideal para resistir en unas condiciones extraordinarias de choque térmico o de ciclo térmico particularmente en la industria alimentaria.

### STONSHIELD® URT

Económico, texturizado, sistema de poliuretano para áreas de tráfico ligero. Este sistema ofrece una excelente resistencia a los productos químicos, resistencia a la radiación UV. Se puede instalar rápidamente con muy poco olor.

### STONSHIELD® ESD ⚡

Sistema de pavimento con textura y conductivo, que ofrece excelentes propiedades de control estático. Es la solución ideal para las aplicaciones en pasillos de tráfico y AGV, cadenas de montaje de la industria electrónica, áreas de expedición y almacenamiento de componentes sensibles a las descargas electrostáticas (ESD).

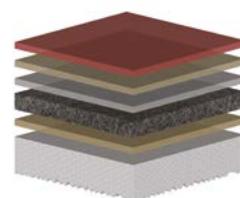
### STONSHIELD® QBT

Sistema de pavimento de mortero epoxi, texturizado, antideslizante y fácil de limpiar. Está diseñado para instalarse en múltiples áreas pequeñas cuando es necesaria una instalación rápida; instalado en solo dos días. Ideal para centros de educación, salud y retail.



# STONBLEND

Un todo terreno para los entornos exigentes, cumple con los estándares de diseño inteligente que demandan los diseñadores de hoy en día. Sistema de suelo elegante y suave, resistente al desgaste y a las manchas. Stonblend se presenta en sofisticados dibujos y combinaciones de colores para una amplia gama de opciones. Stonblend incluye una formulación que utiliza vidrio reciclado.



Sellado Stonseal  
Stonkote CE4  
Capa selladora Stonblend  
Stonblend (llaneado)  
Imprimación Stonblend  
Substrato (hormigón)

GSI | GSI-G | HDF



### STONBLEND® GSI

De excelente apariencia y de fácil mantenimiento. Se trata de una alternativa con una excelente relación calidad/precio en comparación con el terrazo. Mortero epoxi que incorpora agregados de cuarzo multicolor; es la solución ideal para la industria farmacéutica y de cuidados médicos, laboratorio animal, áreas de empaquetado, oficinas, áreas públicas e instalaciones de investigación y desarrollo.

### STONBLEND® HDF

Stonblend HDF es la versión más resistente de nuestro sistema Stonblend GSI para uso en áreas que requieren unas propiedades físicas mejoradas, tales como la resistencia a un uso muy agresivo y continuado, al mismo tiempo que mantiene el acabado decorativo habitual que ha supuesto el éxito de este producto a lo largo de los años.

### STONBLEND® GSI-G

Un sistema de mortero epoxi resistente a las manchas y al desgaste que utiliza agregados de cristal reciclado en la superficie del sistema, lo que le proporciona un aspecto moderno al tiempo que mantiene su compromiso con el entorno. Se utiliza en oficinas, entornos sanitarios, instituciones educativas y correccionales, instalaciones farmacéuticas, de empaquetado y de I+D.

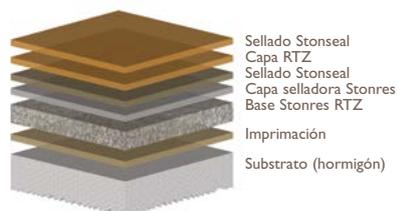
GSI / HDF

GSI-G

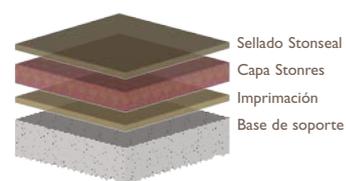


# STONRES

Tradición unida a innovación que da lugar a un pavimento único. Stonres es flexible y sin juntas que combina diferentes elementos de diseño y complejos patrones en una amplia gama de colores, ofreciendo acabados suaves, resistentes a las manchas, ergonómicos y reductores de ruidos. Y como cualquier otro suelo de Stonhard, Stonres cumple satisfactoriamente en los entornos industriales más exigentes, a pesar de haber sido creado pensando en espacios públicos, ambientes sanitarios y educativos, locales comerciales, así como en museos, vestíbulos, estadios.



RTZ



STR

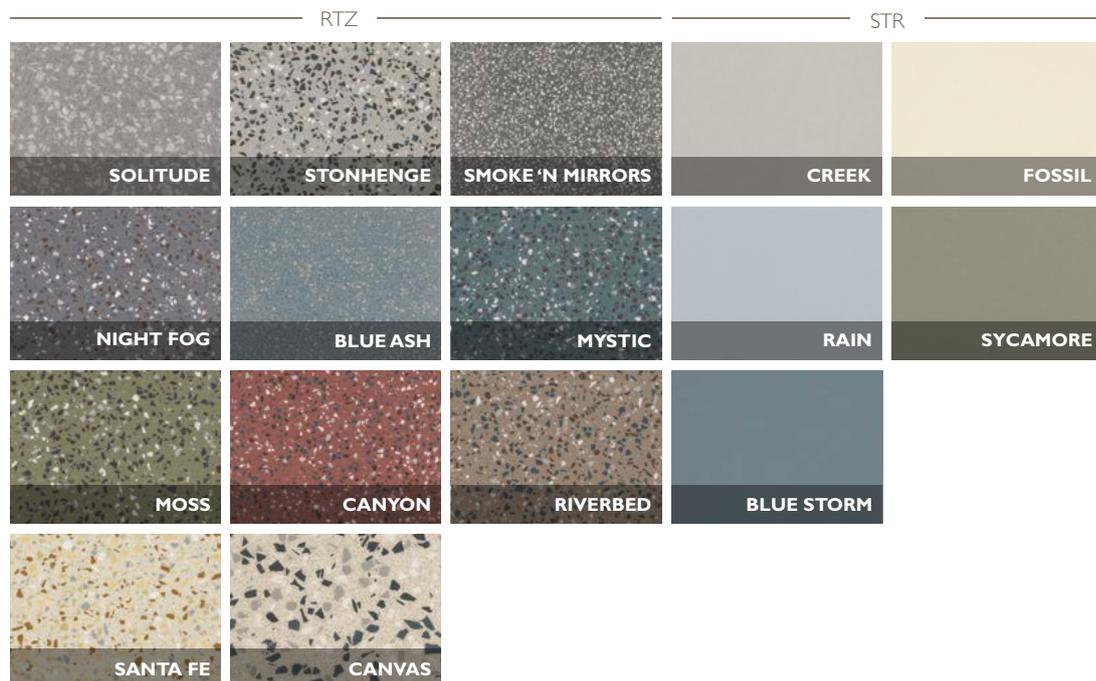


### STONRES® RTZ

Pavimento ergonómico, absorbente del ruido y decorativo. Ideal para los laboratorios, las áreas de atención al público, las oficinas, los centros hospitalarios, educacionales y penitenciarios, así como las áreas de manufactura ligera. Este pavimento se encuentra disponible en una amplia variedad de colores, pudiendo ser realizado en cualquier color, sin límite de opciones.

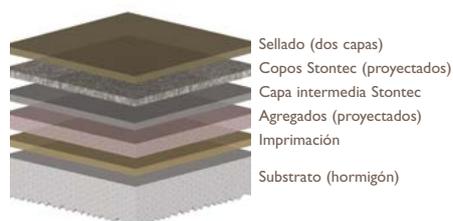
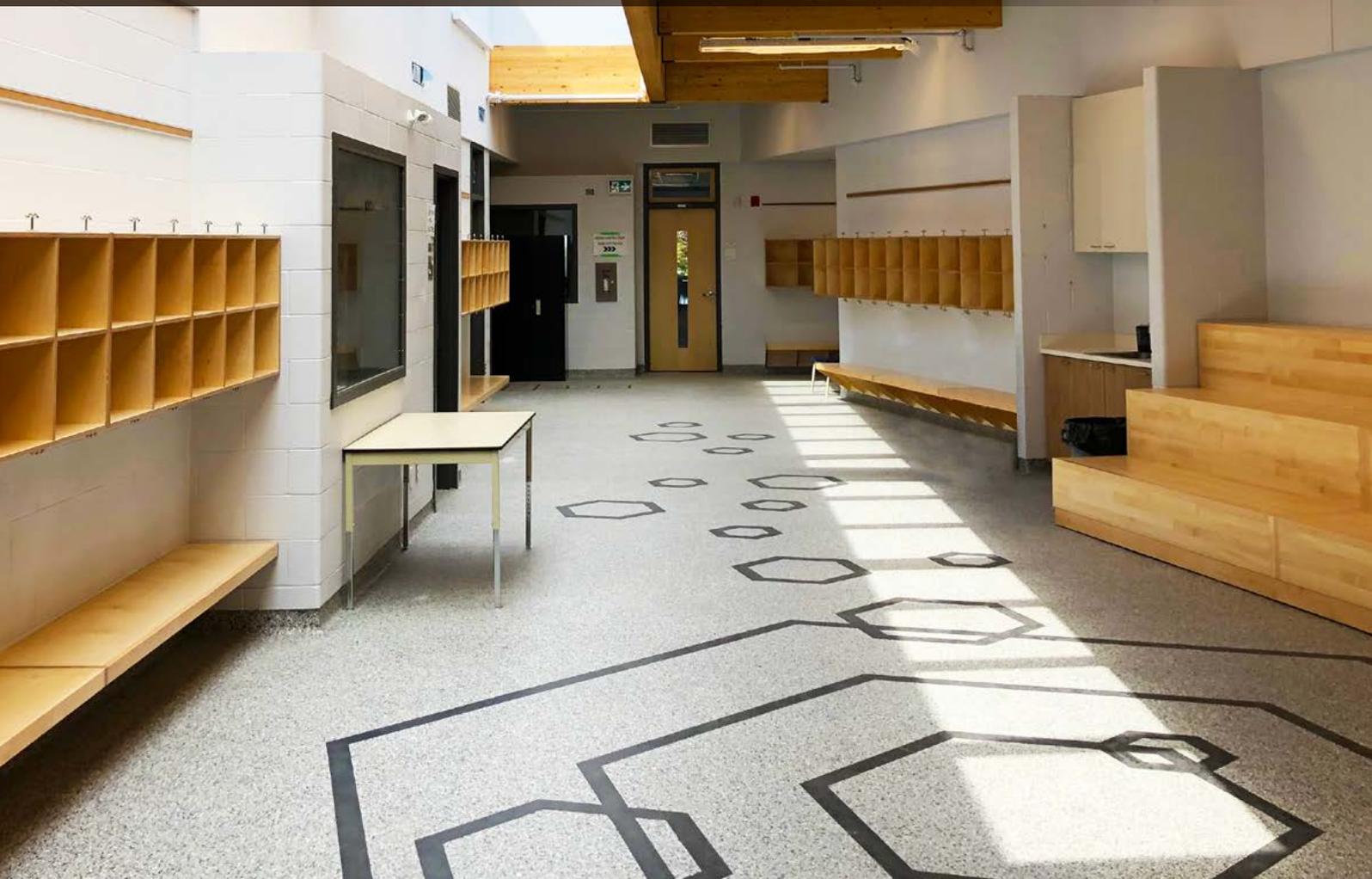
### STONRES® STR

Suelo de poliuretano ergonómico, flexible y reductor del sonido en un solo color y acabado mate. Especialmente diseñado para su aplicación en instalaciones sanitarias, principalmente en salas de operación y espacios públicos.

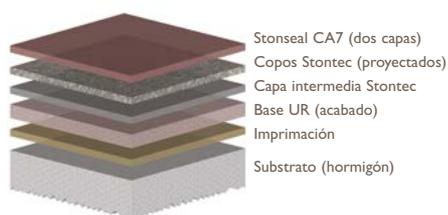


# STONTEC

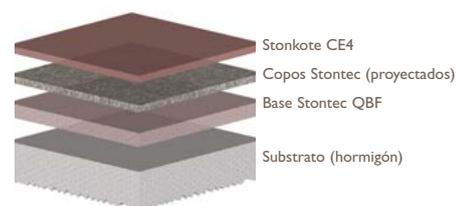
Denso, resistente a las manchas, a base de copos de vinilo, con una extensa gama de opciones de acabados y colores. Combina motivos decorativos únicos con características de curado rápido, permitiendo su instalación en cortos períodos de tiempo, siendo la solución ideal para proyectos de renovación o instalaciones nuevas en las que el tiempo de aplicación sea un factor crítico.



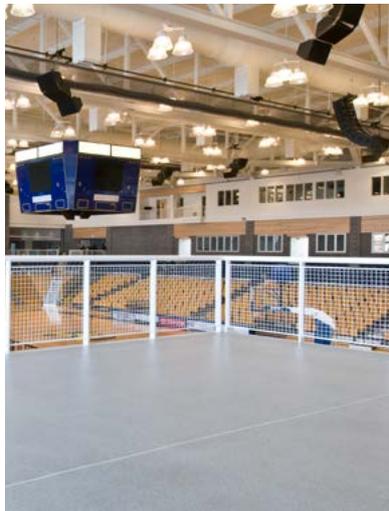
ERF | UTF | Xpress



TRF



QBF



### STONTEC® ERF

Sistema epoxi diseñado para su uso sobre superficies de hormigón lisas. Ideal para entornos sanitarios y educativos, laboratorios, áreas de proceso así como para locales comerciales, de entretenimiento o de uso deportivo.

### STONTEC® TRF

Sistema de mortero diseñado para renovaciones en substratos dañados. Este sistema proporciona una máxima durabilidad, resistencia a temperatura y a los impactos, siendo una excelente elección para espacios de biotecnología e industria farmacéutica.

### STONTEC® QBF

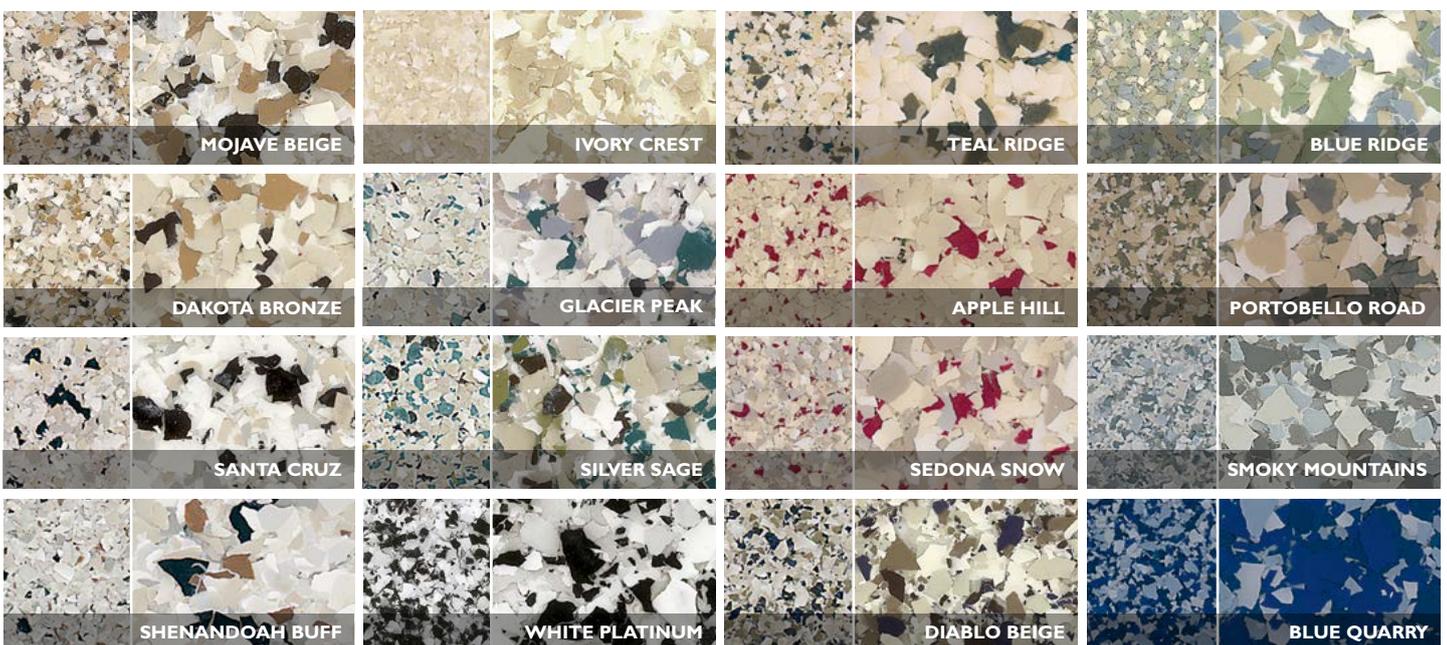
Sistema líquido de base Uretano diseñado para una máxima durabilidad y resistencia al impacto, en las instalaciones donde el tiempo de aplicación sea un factor crítico, dos días de instalación.

### STONTEC® UTF

Sistema de base Uretano, compuesto por un 100% de sólidos, incluyendo un acabado de alto brillo. Este sistema posee una excelente resistencia química y al desgaste. Ideal para entornos sanitarios y educativos, laboratorios, áreas de proceso, así como para locales comerciales, de entretenimiento o de uso deportivo.

### STONTEC® Xpress

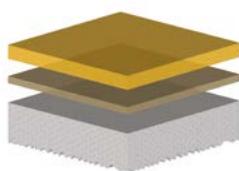
Sistema basado en una resina de metil metacrilato con un tiempo de instalación mínimo. Un suelo con resistencia química, a las manchas y al desgaste, disponible en acabado satinado. Ideal para entornos sanitarios y educativos, laboratorios, áreas de proceso, así como para locales comerciales, de entretenimiento o de uso deportivo.



Disponible en copos grandes y pequeños

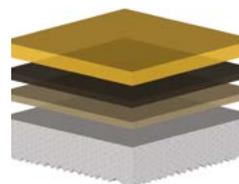
# STONLUX

Duraderos, extremadamente limpios y brillantes. Estos sistemas ultra lisos y de excepcional resistencia a los ataques químicos e impactos son formulados para áreas que exigen control estático y superficies de baja fricción. Es una excelente elección para áreas limpias. Stonlux ofrece un aspecto elegante y limpio.



Stonlux SL (autonivelante)  
Imprimación  
Substrato (hormigón)

SL



Stonlux ESD (Autonivelante)  
Imprimación Conductiva  
Imprimación  
Substrato (hormigón)

ESD



### STONLUX® SL

Autonivelante para superficies de baja fricción. Sistema universal de pavimento disponible en espesores de 2 o 3 mm, para diferentes grados de tráfico y durabilidad. El pavimento Stonlux SL es ideal para las áreas de ensamblaje, fabricación ligera, investigación y desarrollo, así como para salas limpias.

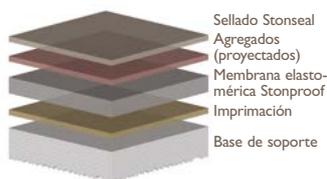
### STONLUX® ESD ⚡

El pavimento Stonlux ESD está especialmente recomendado para las aplicaciones que exigen control estático. Este sistema posee las mismas características y opciones de espesor que el pavimento Stonlux SL. El pavimento Stonlux ESD se encuentra disponible en dos formulaciones, siendo una de ellas disipadora de la electricidad estática y la otra conductiva de la electricidad estática. Este pavimento es la solución ideal para la industria electrónica, las salas limpias, las salas de servidores y almacenes de munición.



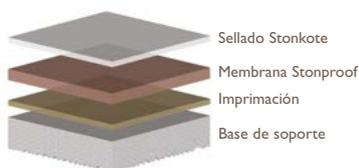
# STONGARD

Sistema antideslizante, resistente a la fisuración y abrasión, especialmente diseñado para parkings, salas técnicas de equipos, proporcionando membranas resistentes al tráfico e impermeables. Stongard mejora la seguridad en los parkings. Cuatro sistemas magníficamente diseñados ofrecen una defensa fiable con múltiples opciones para dar respuesta a exigencias específicas.



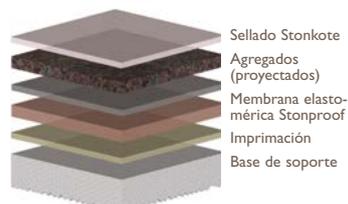
Sellado Stonseal  
Agregados  
(proyectados)  
Membrana elasto-  
mérica Stonproof  
Imprimación  
Base de soporte

TM



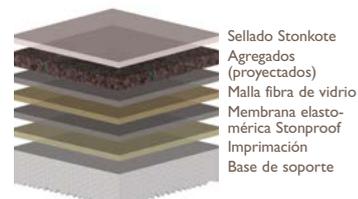
Sellado Stonkote  
Membrana Stonproof  
Imprimación  
Base de soporte

MR



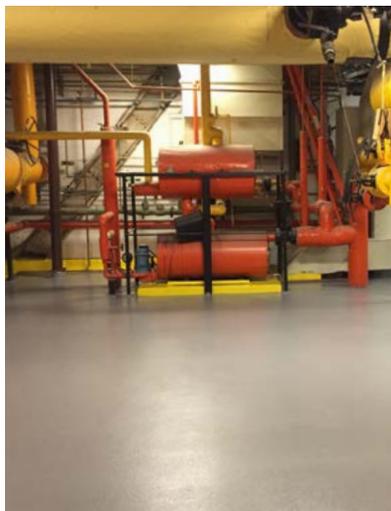
Sellado Stonkote  
Agregados  
(proyectados)  
Membrana elasto-  
mérica Stonproof  
Imprimación  
Base de soporte

MD



Sellado Stonkote  
Agregados  
(proyectados)  
Malla fibra de vidrio  
Membrana elasto-  
mérica Stonproof  
Imprimación  
Base de soporte

MX



### STONGARD™ TM

Membrana de larga duración con textura resistente al tráfico, diseñada para áreas peatonales o de circulación con tráfico intenso, incluyendo rampas o helipuertos. Resistente a elementos abrasivos, sales, líquidos corrosivos y sol. También está diseñado para explanadas de estadios, áreas de asientos y puentes peatonales.

### STONGARD™ MR

Sistema elastómero de membrana diseñado para aplicaciones de impermeabilización positiva. Protege las áreas situadas bajo los cuartos de máquinas y tuberías contra los daños ocasionados por el agua.

### STONGARD™ MD

Sistema elastómero de membrana, antideslizante, decorativo e impermeable, creado para áreas técnicas, zonas de tuberías o cualquier otra zona interior que requiera protección contra la humedad manteniendo atención al diseño. Consulte las opciones de color Stonshield para opciones Standard.

### STONGARD™ MX

Sistema elastómero de membrana, antideslizante, impermeable reforzado con fibra de vidrio, cuando un rendimiento adicional sea necesario. Diseñado para áreas técnicas, zonas de tuberías o cualquier otra zona interior que requiera una impermeabilización positiva frente al agua.



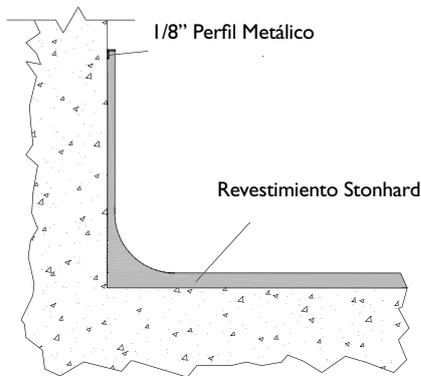
\*El color Silver Gray disponible solo en Stongard MR y Stongard MX

Los siguientes colores solo están disponibles con el sistema Stongard MD

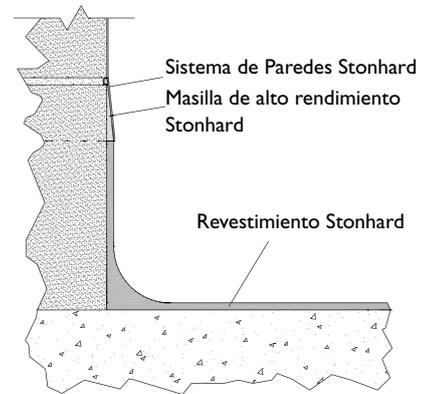


# DETALLES ARQUITECTONICOS

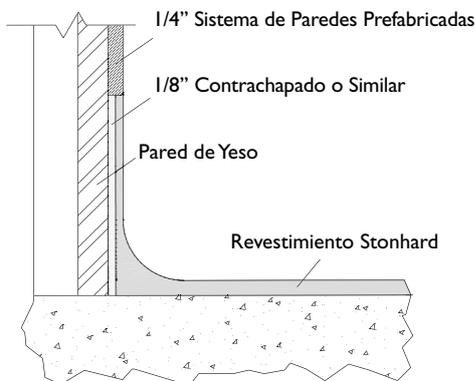
Stonhard es reconocida globalmente por resolver problemas en los pavimentos. Somos el contratista de pavimentos continuos más grande del mundo, comprometido con la gestión integral de cada proyecto desde toda la documentación de construcción hasta los detalles finales. No hay costes ocultos, ni cambios repentinos en los pedidos, pero si una escrupulosa atención a todos los detalles.



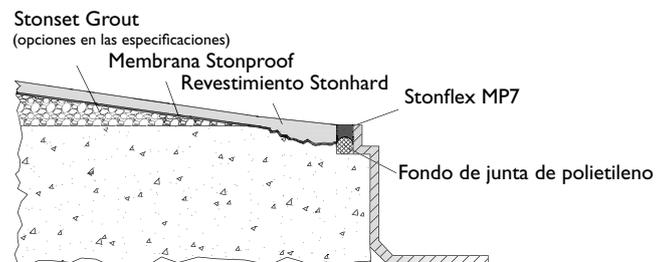
DETALLE RODAPIÉ CON PERFIL



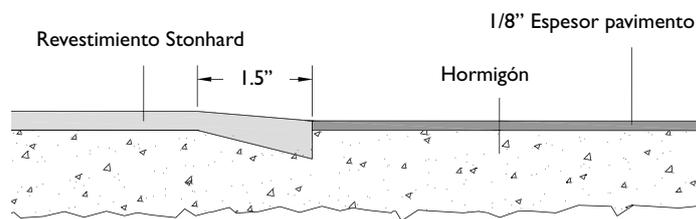
DETALLE RODAPIÉ GMP SOBRE BLOQUE CMU



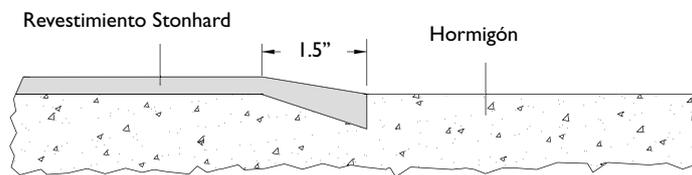
DETALLE DE RODAPIÉ  
Con pared prefabricada



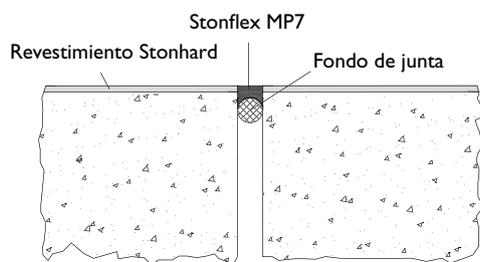
DETALLE DE AISLAMIENTO CONTRA DESAGÜE  
Pendiente hacia el desagüe con membrana



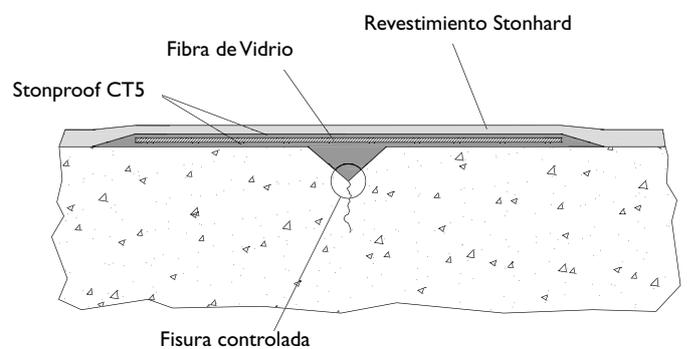
TRANSICIÓN CONTRA PAVIMENTO EXISTENTE



DETALLE TRANSICIÓN STANDARD



JUNTAS DE DILATACIÓN/EXPANSIÓN



REFUERZO DE FISURA ESTRUCTURAL  
Stonproof CT5 con refuerzo en fibra de vidrio

**STONHARD** es líder mundial en la fabricación  
e instalación de pavimentos continuos, paredes  
y linings con delegaciones en más de 65 países.

# STONHARD

STONCOR ESPAÑA S.L.

Avda. Diagonal, 520, bajos 6ª  
08006 BARCELONA  
ESPAÑA

T: 933 623 785  
F: 934 146 602  
info@stonhard.es  
www.stonhard.com

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa. Stonhard no proporciona ninguna garantía, explícita o implícita, en base a esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por los daños ocasionados como consecuencia o de forma incidental por el uso de estos productos o sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o de idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación.  
©2021

**Stonhard HQ**

Maple Shade, NJ 08052

USA

stonhard.com

